



Nettoyer et sécher les lettres creuses et la surface d'installation des modules à LED avec de l'alcool ou tout produit nettoyant sans huile pour garantir une bonne adhérence du module à LED.

Enlever le protecteur d'adhésif du module à LED et appuyer ce dernier sur le fond de la lettre ou du caisson. Maintenez la pression 10/15 secondes pour vous assurer que le module à LED est solidement fixé sur la lettre. Ne pas rajouter d'adhésif. Vous pouvez rajouter du silicone sur les câbles afin d'assurer un maintien supplémentaire. Les modules à LED peuvent être vissés pour certaines versions pour plus de solidité.

Assurez vous qu'aucun câble ne reste dénudé afin d'éviter tout court circuit. L'extrémité des fils doit-être isolée séparément par un connecteur étanche ou autre. Ne jamais connecter l'un à l'autre des fils conducteurs et des fils de terre.

Pour relier 2 modules à LED, dénudez les fils et utilisez un connecteur type 3M ou équivalent (étanche pour l'extérieur). Ce raccord doit être conforme aux standards de la classe 2 basse tension.

Les modules à LED BFL doivent être utilisés avec des alimentations régulés en tensions. Attention de ne pas dépasser le nombre maximum de LED autorisés par alimentation (voir fiche produit) et de placer 50 modules maximum en série. Pour toute utilisation d'autres alimentations que celles vendues par OSHINO, merci de nous faire parvenir la fiche technique afin de valider sa compatibilité avec nos produits. La garantie de nos modules BFL n'est plus applicable pour toute utilisation d'alimentations incompatibles avec nos produits.

Une distance maximale de 10 mètres est à respecter entre l'alimentation et module pour éviter toute perte de tension.

Si l'enseigne le permet vous pouvez installer l'alimentation dans l'enseigne si celle-ci est étanche.

Prévoir une ventilation suffisante dans tout type d'enseigne.

Les températures min et max d'utilisations doivent être respectées.



## Introduction

Le module SUPER ORBIS est conçu pour des caissons de 80 mm ... 200 mm de profondeur. L'écartement recommandé de centre à centre de modules se calcule ainsi : profondeur caisson x 2,5. Le meilleur rendu est atteint quand la face du caisson a une transmission d'environ 30%.

Ces modules peuvent également être utilisés dans de grandes lettres boîtier s'il y a un minimum de deux rangées parallèles de modules.

Profondeur mm	Distance LED-LED mm	I / mA	P / W	Mod. / m <sup>2</sup>	Matrix / m <sup>2</sup>	30 % surface, Cd/m <sup>2</sup>	45 % surface, Cd/m <sup>2</sup>
100 ...	250	350	18	16	4 x 4	260	332
140 ...	330	700	22	9	3 x 3	273	349
180 ...	400	700	15	6	2 x 3	198	255

Le tableau ci dessus indique à titre estimatif le nombre de modules (par m<sup>2</sup>) et la luminosité de la surface selon la transmission de la face. Un test complémentaire est vivement conseiller pour valider le rendu.

La règle de base est d'utiliser 9 modules/m<sup>2</sup>. 6 modules/m<sup>2</sup> peuvent être appliqué si le niveau de luminosité requis est plus faible ou inversement plus de modules/m<sup>2</sup> si le niveau de luminosité requis doit être plus important.

La longueur de câble entre chaque module est de 600mm, il permet d'installer les modules avec une densité de 6 module/m<sup>2</sup>. Lorsqu'on place plus de modules au m<sup>2</sup>, la distance entre chaque module doit donc être raccourcie, il est important de veiller à ce que le surplus de câble ne provoque pas de zone d'ombre. Pour un caisson d'une profondeur de 200mm, en règle générale la distance conseillée entre le premier module Orbis et le bord est de 100mm.

## Installation mécanique

La température minimum lors de l'installation est de 15°C pour permettre une bonne adhérence de l'adhésif lors de l'installation. Attention de ne pas rayer les lentilles des modules, toute rayure peut engendrer des zones d'ombres sur la face diffusante.



Le module doit être fixé uniquement avec l'adhésif préinstallé pour assurer un refroidissement correct de la LED. L'adhésif peut être installé une seule fois uniquement.



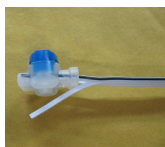
Le module Super Orbis doit être placé sur une surface métallique d'au moins 1mm d'épaisseur pour assurer le refroidissement du module. 100cm<sup>2</sup> minimum de surface métallique est nécessaire pour un module. L'épaisseur de la couche de peinture doit être inférieure à 0.2mm. Utiliser une peinture blanche à l'intérieur de vos enseignes afin d'améliorer l'intensité lumineuse et le rendu.



Appuyer sur les modules fermement pendant 3-5 secondes. La surface doit être auparavant sèche et nettoyé avec un produit sans huile. Arranger le câble pour ne pas créer d'effets d'ombre. (Fixation de référence du câble, par exemple Richco klb-350a4rt)

## Connexions électriques

Utiliser uniquement le Super Orbis avec des alimentations en courants constants à maximum 700 mA et sans connexions parallèles des modules. Toujours connecter les modules en premier à l'alimentation puis en dernier au secteur afin d'éviter tout électricité statique au moment de la manipulation des modules.



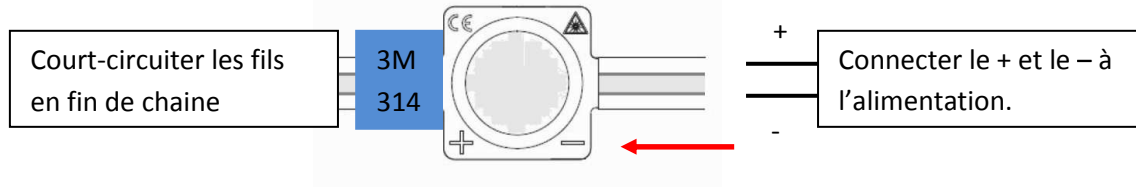
Le courant maximum est de 700Ma

Cour-circuiter les fils en fin de chaîne avec connecteur 3M 314.

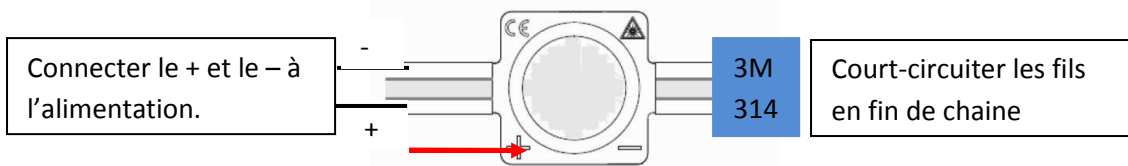


Connexion Super ORBIS

**ATTENTION DE RESPECTER LES SHEMAS CI-DESSOUS ; TOUTE MAUVAISE CONNEXION ENGENDRE UNE DETERIORATION DES MODULES IRREVERSIBLE – LA GARANTIE NE FONCTIONNE PAS POUR MAUVAISE INSTALLATION**



OU



Les schémas ci dessus montrent la connexion de la chaine de Super Orbis. Il est nécessaire d'utiliser un connecteur type 3M314 ou équivalent à la fin de la chaine de modules pour fermer le circuit. L'alimentation sera connectée à l'autre extrémité de la chaine de module à LED. Respecter la polarité comme sur le schéma ci dessus.

Utilisez les connecteurs 3M314 ou équivalent approprié à la taille des câbles du modules. Utiliser l'outil de sertissage recommandé pour les connecteurs pour réaliser une connexion correcte. Assurez-vous que les fils soient complètement enfoncés dans le connecteur avant de sertir. En cas de rajout de câble, ces derniers doivent être isolés pour 600V

Il est conseillé de prévoir une alimentation minimum par lettre ou caisson.

**Les alimentations (nombre de module Orbis min et max par alimentation)**

Courant constant 700 mA	U <sub>out</sub> / V	Mod. min	Mod. max	Notes
150W 700 mA	60-210	18	50	PFC, Vf = M
36W 700 mA	4-52	2	13	PFC, Vf = M

Courant constant 350 mA	U <sub>out</sub> / V	Mod. min	Mod. max	Notes
150W 350 mA	120-425	40	110	PFC, Vf = M
12W 350 mA	2-35	1	9	Not incl. PFC, Vf = M





Nettoyer et sécher les lettres creuses et la surface d'installation des modules à LED avec de l'alcool ou tout produit nettoyant sans huile pour garantir une bonne adhérence du module à LED.

Enlever le protecteur d'adhésif du module LED et appuyer ce dernier sur le fond de la lettre ou du caisson. Maintenez la pression 10/15 secondes pour vous assurer que le module à LED est solidement fixé sur la lettre. Eviter d'appuyer sur la LED. Ne pas rajouter d'adhésif. Vous pouvez rajouter du silicone sur les câbles afin d'assurer un maintien supplémentaire. Les modules à LED peuvent être vissés pour certaines versions pour plus de solidité.

Assurez vous qu'aucun câble ne reste dénudé afin d'éviter tout court circuit. L'extrémité des fils doit-être isolée séparément par un connecteur étanche ou autre. Ne jamais connecter l'un à l'autre des fils conducteurs et des fils de terre.

Pour relier 2 modules à LED, dénudez les fils et utilisez un connecteur type 3M ou équivalent (étanche pour l'extérieur). Ce raccord doit être conforme aux standards de la classe 2 basse tension.

Les modules à LED PFS doivent être utilisés avec des alimentations régulés en tensions ne dépassant pas 12.3Vdc. Attention de ne pas dépasser le nombre maximum de LED autorisés par alimentation (voir fiche produit) et de respecter le nombre de modules maximum en série. Pour toutes utilisations d'autres alimentations que celles proposées par OSHINO pour ces produits, merci de nous faire parvenir la fiche technique afin de valider sa compatibilité avec nos produits. La garantie de nos modules n'est plus applicable pour toute utilisation d'alimentations incompatibles avec nos produits.

Une distance maximale de 10 mètres est à respecter entre l'alimentation et module pour éviter toute perte de tension.

Si l'enseigne le permet vous pouvez installer l'alimentation dans l'enseigne si celle-ci est étanche.

Prévoir une ventilation suffisante dans tout type d'enseigne.  
Les températures min et max d'utilisations doivent être respectées.

Les modules Nano Twister et Nitro sont tropicalisés, ils ne doivent pas être en contact direct avec l'eau ou les intempéries.

Polarité des modules : câble blanc = positif / câble gris = négatif

**Alimentation 20w – 12Vdc (LP1020-12)  
Alimentation 40w – 12Vdc (LP1040-12)**

AC INPUT (220-240Vac) : câble noir = phase / câble blanc = neutre

DC OUTPUT (12Vdc) : câble jaune = positif / câble noir = négatif → à relier au module à LED ou luminaire selon la polarité.

**Alimentation 60w – 12Vdc (LP1060-12GG-170)**

Alimentation à installer horizontalement

AC INPUT (220-240Vac) : câble noir = phase / câble blanc = neutre / fil vert = terre

DC OUTPUT (12Vdc) : câble rouge = positif / câble noir = négatif → à relier au module à LED ou luminaire selon la polarité.

**Alimentation 25w – 24Vdc (901025024PS)  
Alimentation 60w – 24Vdc (901060024PS)  
Alimentation 100w – 12Vdc et 24Vdc (901100012EMS et 901100024EMS)  
Alimentation 150w – 12Vdc et 24Vdc (901150012EMS et 901150024EMS)**

AC INPUT (220-240Vac) : câble noir = phase / câble blanc = neutre

DC OUTPUT (12Vdc) : câble jaune = positif / câble noir = négatif → à relier au module à LED ou luminaire selon la polarité.

Les alimentations IP66 proposées peuvent donc être placées en extérieur mais il est recommandé de les protéger face aux **contre les** intempéries directes. Pour les IP67 elles ne doivent pas être en contact permanent avec l'eau.

En cas d'utilisation extérieure, les connections doivent être étanches

Ne jamais placer les alimentations en plein soleil

Les températures min et max d'utilisations doivent être respectées.